

妥思空调设备（苏州）有限公司
苏州工业园区娄葑北区双阳路创投工业坊46幢
邮编：215021
电话：(+86) 0512-67168869
传真：(+86) 0512-67168879
网址：www.troxchina.com

产品信息
工业阀
型号：JFC

4/13/CN/1

工业阀
型号：JFC



- 能经受隧道、海运及工业领域恶劣环境考验的高可靠高结构强度防火阀
- 设计使用寿命30年
- 可选用镀锌低碳钢或不锈钢结构
- 按照GB/T9978-1999及GB17428-1998的相关条款分别在垂直和水平方向安装进行防火测试3小时
- 高温密闭性能满足美国烟气泄漏标准UL555 Class I (在1.125kPa下，40 l/s/m²)
- 动态工作压力+/-3kPa
- 在250℃的环境温度下能正常工作2小时

产品信息 工业阀 型号: JFC

4/13/CN/1

说明

JFC型工业阀是从TROX的JFO和JFS发展而来。JFO和JFS都有着超过30年的应用和可靠性记录，长期以来广泛地用于核能、化工、海运和隧道通风等恶劣的工作环境中。

JFC型工业阀可以用于防火、密闭、平衡以及烟气控制/排烟等。用户根据需要，可选用手动、气动和电动的操作方式。



性能

1. 防火性能

- 天津消防产品测试中心
(中国防火权威检测和认证机构)

阀门分别在水平和垂直状态，按照GB/T9978-1999及GB17428-1998可以有效工作3小时。

2. 高温工作性能

- 天津消防产品测试中心

在250°C环境下有效工作2小时

3. 叶片全开状态下的压降

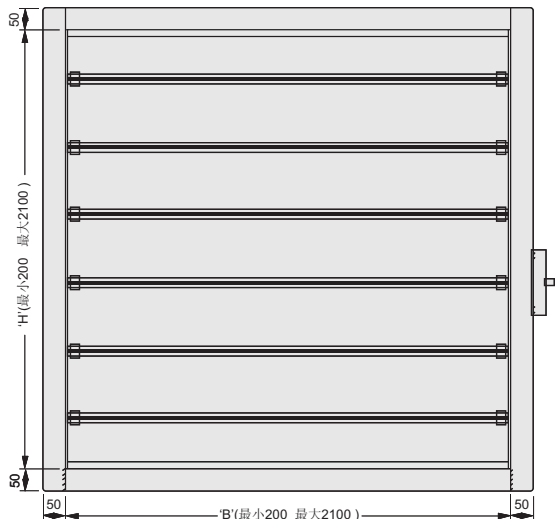
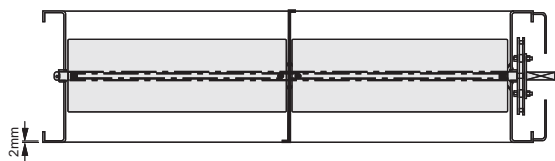
在10m/s面风速下压降为20Pa

4. 叶片全关状态下的泄漏量

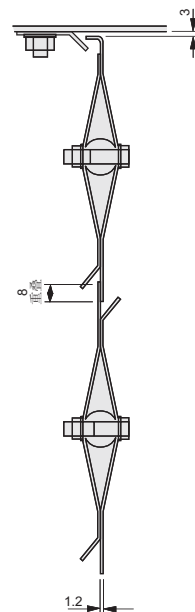
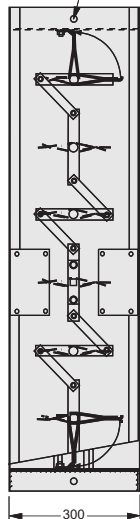
标准产品: 100 l/s/m² @ 1000pa
陶瓷纤维密封条产品: 40 l/s/m² @ 1125pa
(相对于UL 555S Class1泄漏量等级)。

5. 耐压等级

标准产品: 动态工作压力3kpa



吊装孔 4 x Ø14



产品信息
工业阀
型号：JFC

4/13/CN/1

JFC 材料说明

阀体

厚2mm的镀锌或不锈钢板加工成阀体厚300mm的风阀，法兰宽度50mm。阀体所有角连接都从外侧满焊。当宽度大于1050mm时，将在阀体中央加焊竖框，叶片分两段制作。

叶片

一对1.2mm镀锌或不锈钢板焊接成双层机翼型叶片，内穿Ø20mm的短轴。叶片对开和独特的连接结构使叶片相互内锁形成防火屏障。叶片用螺栓固定在短轴上。

轴承

法兰轴承挤压进阀体，并用“O”型密封圈密封，保证低泄漏量。
材料—黄铜，按照BS12164标准。

轴

Ø20mm不锈钢短轴穿过轴承并插入叶片的两端，用螺母和弹簧垫圈及螺栓将其固定在叶片内。

表面处理

阀门上所有焊点都被磨整打平。对镀锌低碳钢结构的焊缝用锌漆喷涂。

防护

对所有机械阀门可选用保护套套在外部驱动连接臂外。

表1：尺寸 单位 mm（标准尺寸）

下表范围内的任意尺寸均可提供。大于下列尺寸的阀门可提供组合方式。

标准尺寸	单 体	由一个执行器驱动的两个单体
B 最小	150 mm	2100 mm
B 最大	2100 mm	4350 mm
H 最小	200 mm	200 mm
H 最大	2100 mm	2100 mm

连杆

重载—双向动作方式

叶片侧密封

由淬硬的75x0.3mm的弹簧不锈钢辊压而成。形成一个8mm的凸面体，当受到阀片挤压即可封住阀片和阀体内侧的缝隙。

执行器安装角钢

成形的角钢焊接到阀体上，并为执行器安装板预先钻孔。

挡位片

15mmx40mmx3mm挡位片沿整个阀宽螺栓固定在阀体上。

钻孔

标准钻孔形式，也可根据客户要求进行法兰钻孔。

材料

阀门可用以下材料制作：

- 热浸镀锌低碳钢，符合BSEN10142:1991 FEPOZ97275NA
- 不锈钢304符合ASTMA
- 不锈钢316L符合ASTMA
- 其他客户要求的材料

动作方式

可选用不同的执行器及附件：

- 气动弹簧复位执行器
- 电动弹簧复位执行器
- 气动双位执行器
- 电动双位执行器
- 68°C的熔断机构
- 微动开关或相似开关，指示开启和关闭位置
- 用于调节控制带电位反馈的位置控制器

产品信息 工业阀 型号：JFC

4/13/CN/1

订货代号
工业阀 型号：JFC



性能说明

电动工业阀性能说明书

结构概述

阀门是由轧制槽钢型的阀体及装配在阀体上的对开多叶阀片组成。阀门适合水平或垂直安装，气流方向不限。阀体厚度最小300mm，配有法兰，便于安装在风管或土建结构风道中。

阀体各部件在每个角接处满焊，形成一个坚固的框架结构，里面装有叶片。阀体的刚度足以满足阀片可以正确地排列，不会发生相互碰撞和卡死，使阀门可以正常工作。法兰标准宽度为50mm。

阀片是采用对开叶片，制作成双层机翼型结构，并保证叶片之间互相啮合。叶片可装配陶瓷纤维密封条。

叶片最大长度不超过1050mm，否则阀体中央应加焊竖框。

叶片宽度要满足在阀门全开时，不超出阀体，并且在关闭时有最小8mm的叶片重叠。

叶片用螺栓连接到轴上，轴直径20mm。在叶片边和阀体内侧之间的空隙用不锈钢弹簧钢进行侧密封。

轴端安装在青铜轴套中，叶片轴每端的轴套包含在阀体中。轴套是可抽取式的，并装配有“O”型密封圈。

除了会造成不可接受的变形以外的地方，主要焊接点都是连续焊接的。

所有加宽法兰面的焊接点都经过打磨处理。

每个阀门都在阀体上装有吊装点。

阀门制造商应该注册质量保证体系ISO9001:2000并且在每个产品出厂前负责进行机械性能测试直至客户满意。

控制和操作—执行器驱动

每个阀门都适合通过一根加长的驱动轴用电动或气动执行器驱动。执行器的供货、安装和测试都由阀门制造商完成。